

# Bona FlexiSand 1.9

## Karta techniczna

Szlifowanie



Bona FlexiSand 1.9 to potężna maszyna, na którą można nałożyć różne rodzaje talerze prowadzące. Dzięki temu nadaje się do wielu zadań przygotowujących podłogę, takich jak szlifowanie do surowego drewna, szlifowanie powierzchniowe oraz przygotowywanie cementowych posadzek. Dzięki silnikowi o mocy 1,9 kW i solidnej budowie pracuje gładko i spokojnie nawet w trudnych warunkach. Bona FlexiSand 1.9 przygotowano dla Bona Power Drive – unikalnego talerza prowadzącego, umożliwiającego silne, okrężne szlifowanie do surowego drewna.

- O 25% większa moc silnika i masa w porównaniu do FlexiSand 1.5
- Łatwe, ergonomiczne użytkowanie
- System odprowadzania pyłu
- Składana prowadnica zmniejsza zajmowane miejsce podczas transportu
- Duże koła ułatwiają transport
- Schowek na dodatkowe akcesoria
- Opracowano dla Bona Power Drive
- Skuteczny na cementowych podkładach dzięki Bona Concrete Disc



### Dane techniczne

Typ silnika:	1-fazowy
Napięcie (+/- 5%):	230 V ~
Częstotliwość:	50 Hz
Moc:	1,9 kW
Natężenie:	11 A
Zabezpieczenia:	przełącznik przeciążenia 16 A (ręczny reset), zabezpieczenie przed przegrzaniem silnika (automatyczny reset)
Zalecany bezpiecznik:	16 A
Obroty talerza (nieobciążony)	147 obr./min
Całkowita masa:	50 kg
Średnica talerza:	407 mm (16")
Wysokość/Szerokość/Głębokość	1170 mm/ 490 mm/ 640 mm

Więcej danych technicznych w instrukcji obsługi maszyny.

### Talerze prowadzące

Przed uruchomieniem maszyny należy na nią umocować talerz. Zależnie od typu szlifowania, można wybierać spośród różnych typów talerzy. Najbardziej wszechstronny z nich, Bona Pad Drive, jest dołączony do maszyny. Aby zamocować talerz, pochyl maszynę do tyłu i umieść talerz na centralnej osi pod FlexiSand 1.9. Obróć przeciwnie do kierunku wskazówek zegara, aż do momentu, w którym złapie uchwyt i zostanie na miejscu. Aby zamontować Bona Pad Drive, przeczytaj osobną instrukcję.




	Produkt	Zastosowania	Zalecane materiały ściernie/akcesoria
	Bona Pad Drive, 16" <b>Standardowy, dołączony do maszyny</b>  Art. nr ASO312501	Standardowy talerz o mnogości zastosowań. Nałóż odpowiedni pad do czyszczenia, olejowania, polerowania i szlifowania powierzchniowego lakierowanego i nielakierowanego drewna..	Nylonowe pady Bona Siatki Bona System Bona Scrad Pad wełniany Bona Ściereczki Bona
	Bona Power Drive 4 x 150 mm Art. nr ASO312540	Talerz prowadzący służący do silnego szlifowania do surowego drewna. Usuwa stary lakier i farby, wygładzając powierzchnię.	Materiały ściernie Bona 8700 Materiały ściernie Bona 8300 Materiały ściernie Bona Diamond Pady pośrednie Bona

# Bona FlexiSand 1.9

## Karta techniczna

Szlifowanie



	Bona Quattro Disc 4 x 150 mm  Art. nr ASO312530	Szlifowanie powierzchniowe podłóg drewnianych. Odpowiedni do wykończenia prac po szlifierce taśmowej.	Materiały ścierne Bona 8300 Materiały ścierne Bona Diamond Pady pośrednie Bona
	Bona Multi Disc 6 x 125 mm Art. nr ASO312520	Szlifowanie powierzchniowe podłóg drewnianych. Odpowiedni do wykończenia prac po szlifierce taśmowej.	Materiały ścierne Bona 8300 Materiały ścierne Bona Diamond Pady pośrednie Bona
	Bona Concrete Disc  Art. nr ASO312570	Talerz, na który można nałożyć różnego rodzaju segmenty.	Diamond Segment PCD Split Segment PCD Maxi segment

### Instrukcje użytkowania

#### **Przed użyciem Bona FlexiSand 1.9 przeczytaj instrukcję obsługi maszyny i zapoznaj się z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa.**

Podczas szlifowania do maszyny należy przyczepić wąż i uszczelkę odkurzacza. Można użyć dowolnego odkurzacza, ale w celu optymalnego zbierania pyłu podłącz Bona DCS 70. Szlifowanie można wykonać na wiele sposobów, używając różnych talerzy i materiałów ściernych.

Przed uruchomieniem maszyny opuść prowadnicę tak nisko, jak długo będzie to wygodne. Uruchom maszynę.

Aby sterować maszyną, lekko podnoś bądź obniżaj prowadnicę. Opuszczenie jej przesunie część masy na tył talerza, co przesunie maszynę w lewo. Podniesienie prowadnicy przesunie maszynę w prawo. Nie dotyczy to szlifowania przy użyciu talerza Power Drive. Stosując Power Drive należy trzymać prowadnicę wysoko.

Jeśli pierwszy raz używasz tego typu maszyny, zalecamy zapoznania się z nią, używając białego pada nylonowego, który nie szlifuje powierzchni. Kiedy będziesz już wiedział, jak maszyna reaguje i się porusza, możesz nałożyć na nią materiały ścierne.

Podczas szlifowania podłogi drewnianej za pomocą FlexiSand, nie musisz przejmować się tym, by zachować kierunek. W przód, w tył, w lewo, w prawo – sam decydujesz. Aby na pewno nie ominąć żadnego obszaru i nie wyszlifować fragmentów podłogi bardziej niż innych, warto jednak opracować pewien schemat pracy. Najlepiej przejechać po pokoju w jednym kierunku, a potem wrócić w przeciwną stronę.

**Pad Bona Scrad** mocuje się pod nylonowym padem na talerzu prowadzącym razem ze skrzydełkami Scrad zabezpieczającymi go od spodu.

**Siatkę** najlepiej mocować na talerzu poprzez pada. Połóż siatkę na podłodze, na to pada, a dopiero potem talerz. Umieść FlexiSand na talerzu tak, by środek maszyny znajdował się nad środkiem talerza, i uruchom na chwilę maszynę. Uchwyci ona wtedy główny otwór talerza.

#### **Czyszczenie**

Do czyszczenia użyj pada, dobierając jego kolor zależnie od zadania. Pamiętaj – na podłogach drewnianych należy używać jak najmniej wody.

#### **Olej**

Podczas rozprowadzania oleju bądź pastowania pamiętaj, by zawsze stosować się do zaleceń producenta. Po wtarcie oleju za pomocą pada i odczekaniu zalecanego czasu, owiń ściereczkę dookoła czystego pada i poleruj powierzchnię aż do osiągnięcia pożądanego rezultatu.



# Bona FlexiSand 1.9

## Karta techniczna

**Uwaga:** Występuje ryzyko samozapłonu. Zużyte ściereczki i podobne materiały powinny być umieszczone w wodzie bądź szczelnych metalowych pojemnikach.

### Rada

Jeśli nie masz doświadczenia, zacznij ćwiczyć z białym padem na gładkiej powierzchni. Tarcie będzie niższe, a maszynę będzie łatwiej kontrolować. Im niżej są uchwyty, tym łatwiej kontrolować maszynę.

Pamiętaj, aby zawsze wyczyścić spód maszyny po olejowaniu. Pozostałości na spodzie maszyny mogą zabrudzić kolejną podłogę, na której będziesz pracował. Przykładowo, pozostałości oleju na powierzchni podłogi mogą wpłynąć na przyczepność lakieru.

Kabel musi być zawsze czysty, bez uszkodzeń i owinięty dookoła prowadnicy, gdy nie jest potrzebny. Jeśli używa się ziemnego wyłącznika instalacyjnego, wepnij go w gniazdko ścienne – zabezpieczy i kabel, i maszynę. Na prowadnicy zamocowano zabezpieczenie uniemożliwiające uruchomienie maszyny, gdy prowadnica jest ustawiona.

Szlifowanie



**Bona**<sup>®</sup>