

Bona Edge UX

Karta techniczna

Szlifowanie



Bona Edge UX to niezwykle wydajna i łatwa w manewrowaniu szlifierka do krawędzi. Może być wyposażona w „dyski z otworami” lub dyski na rzepy. Lampa LED zapewnia fantastyczną widoczność. Ramię zapewnia znacznie bliższe szlifowanie obszarów takich jak narożniki czy krawędzie. Edge UX wśród wielu funkcji posiada również złącze DCS. Dzięki zoptymalizowanemu silnikowi poziom hałasu jest zredukowany do minimum.

- Technologia LED
- Niski poziom hałasu
- Optymalna moc szlifowania
- Multimetr pomiarowy
- Wydajne odkurzanie
- Zarówno do dysków z otworami, jak i dysków na rzepy
- Włącznik z czuwakiem



Dane techniczne

Średnica tarczy:	178 mm
Moc silnika:	1-fazowy 1,25 kW, 230 V, 50 Hz
Waga całkowita:	14,4 kg / 15,4 kg
Długość ramienia szlifierskiego:	130 mm / 220 mm
Prędkość obrotowa:	3000 obr/min
Odpylanie:	<1 mg / m ³ powietrza

Więcej danych technicznych można znaleźć w instrukcji obsługi maszyny.

Wskazówki użytkowania

Zamocuj worek na kurz zgodnie z instrukcją. Następnie załóż tarczę do szlifowania zgrubnego.

Użyj takiej samej granulacji materiału ściernego, jak w przypadku szlifierki taśmowej lub bębnowej. Podłącz kabel do gniazda ściennego. Sieć elektryczna powinna mieć co najmniej bezpiecznik 10 A.

Uruchom maszynę i pozwól jej pracować przez kilka sekund, aby worek na kurz wypełnił się powietrzem, a silnik osiągnął pełną prędkość.

Rozpocznij szlifowanie ruchami obrotowymi, od lewej do prawej zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Nie naciskaj maszyny, niech pracuje własnym ciężarem. Zakończ szlifowanie, kiedy maszyna nadal działa. Natychmiast zatrzymaj maszynę przyciskiem stop. Trzymaj kabel z dala od obszaru roboczego maszyny.

Po pierwszym zgrubnym szlifowaniu cały stary lakier powinien zostać usunięty. Kolejne szlifowania mają na celu usunięcie rys powstałych po pierwszym szlifowaniu. Aby usunąć lakier w rogach należy użyć skrobaka lub szlifierki do detali. Odkurz podłogę tak, aby była absolutnie wolna od pyłu. Sprawdź, czy podłoga nie wymaga napraw.

Jeśli jest to zwykły parkiet, powinieneś przeszlifować dwukrotnie tą samą granulacją jak w przypadku dużych maszyn.

Bona[®]

Bona Edge UX

Karta techniczna

Szlifowanie



Odbiór pyłu

Bona Edge UX posiada zintegrowane złącze DCS. Umożliwia do podłączenie maszyny do wszystkich możliwych rozwiązań zatrzymujących pył, takich jak DCS 70, DCS 25, standardowy worek i jednorazowy worek na kurz. Worek na kurz powinien być opróżniony po maksymalnym napełnieniu: 1/3 jego rozmiaru (użyj maski min. klasy P2).

Po każdym zakończonym szlifowaniu worek należy opróżnić, a zawartość przechowywać na zewnątrz ze względu na potencjalne zagrożenie pożarowe. Regularnie sprawdzaj kanał wlotowy, aby upewnić się, że nie jest zatkany kurzem, resztkami kleju i lakieru oraz czy szczotki do kurzu są funkcjonalne.

Konserwacja okresowa

Używaj kabla co najmniej 3 x 2,5 mm² przy prądzie 1-fazowym. Jeśli źródło zasilania będzie zbyt słabe lub z innego powodu przeciążone, może dojść do uszkodzenia silnika. Jeśli zastosowano zbyt duży nacisk lub maszyna jest przeciążona, prędkość silnika może ulec zmniejszeniu, a chłodzenie i inne elementy mechaniczne, takie jak łożyska kulkowe, mogą ulec uszkodzeniu.

Podnieś ramię szlifujące okresowo podczas szlifowania, aby na biegu jałowym silnik się schładzał. Oczyść koła regularnie.

Serwis i konserwacja, z wyjątkiem okresowych rutynowych czynności, muszą być wykonywane przez firmę Bona lub autoryzowany warsztat.

Bona[®]