

Bona Belt

Szlifierka Taśmowa

Instrukcja obsługi oraz instrukcja dotycząca bezpieczeństwa



AM0003134 | AM0003150 | AMO110000.3 | AMO110001.3 | AMO110003.3 | AMO110011.3 |
AMO110012.3

Bona[®]

Spis treści

1.	Dane techniczne	3
2.	Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa	4
3.	Naprawa, Serwis, Konserwacja	7
	a. Serwis	7
	b. Części zamienne i rysunek złożeniowy	7
4.	Gwarancja	8
5.	Ogólnie o szlifierce Bona Belt	9
6.	Montaż	11
	a. Montaż nowej szlifierki	11
7.	Uruchomienie	11
	a. Uruchomienie szlifierki z silnikiem 1-fazowym 2.2 kW 230V 50 Hz (UE)	11
	b. Uruchomienie szlifierki z silnikiem 1-fazowym 3.0 kW 230V 60 Hz (USA)	11
8.	Obszar zastosowania szlifierki	12
9.	Instrukcja użytkowania	12
	a. Regulacja nacisku bębna na podłogę	12
	b. Zmiana taśmy ścierniej	13
	c. Regulacja położenia taśmy ścierniej	13
	d. Poziomowanie bębna	14
	e. Ustawienie wysokości prowadnicy	14
	f. Zmiana bębna	15
	g. Opróżnianie worka do pochłaniania pyłu	15
	h. Demontaż szlifierki	15
10.	Przeglądy okresowe	16
11.	Postępowanie w przypadku awarii	17
12.	Przepisy bezpieczeństwa podczas używania szlifierki Bona Belt	18
13.	Deklaracja zgodności EU	20

1. DANE TECHNICZNE

Bona AB Sweden www.bona.com made in Sweden			CE
Machine type Floor sander Bona Belt AM011xxxxx3	Voltage: 230 V 50 Hz/60 Hz	Machine No:	
Motor power: 2,2 kW	Rated current: 14 / 12,6 A	Safety class IP 54	
Insulation class F	Year-week	Weight: 74 kg	

Urządzenie:	UE	USA
Rodzaj silnika:	1-fazowy	1-fazowy
Napięcie (+/- 10%):	230V	230V
Częstotliwość:	50 Hz	60 Hz
Zasilanie:	2.2 kW	3.0 kW/ 4.5HP
Prąd znamionowy:	12.9A	30A
Zalecane bezpieczniki:	Klasa C 16A	30 A
Klasa izolacji:	F	F
Klasa ochrony:	IP54	IP54
Obroty bębna:	Ok. 1750 na minutę przy normalnym obciążeniu	Ok. 2300 na minutę przy normalnym obciążeniu
Waga korpusu:	48 kg	105,8 funtów
Waga silnika:	23,5 kg	51,81 funtów
Kondensatory:	Start 25 µF, praca 50 µF	Start 25 µF, praca 80 µF
Szerokość bębna:	250 mm lub 200 mm	8 cali lub 10 cali
Licznik godzin:	99 999 godzin	99 999 godzin
Masa całkowita:	74 kg	163.1 funty
Zapylenie powietrza:	< 2 mg/m ³ powietrza	< 2 mg/m ³ powietrza
Wymiary taśmy ścierniej:	250 x 750 mm lub 200 x 750 mm	9-7/8 cala x 29 cali lub 7-7/8 cala x 29 cali
Wysokość / Szerokość / Długość	1000mm/360mm/960mm	39,37 cala /14,17 cala /37,8 cala

Pomiar hałasu według SS-EN ISO 3746:1995 & SS-EN ISO 11202:1995:									
	Urządzenie nieczynne			Szlifowanie 60			Szlifowanie 100		
Poziom hałasu:				85,6 dB(A)			82,8 dB(A)		
				96,9 dB			93 dB		
Pomiar wibracji według SS-EN ISO 5349-2:2001:									
	X	Y	Z	X	Y	Z	X	Y	Z
Wibracje RMS (m/s ²)	0,5	0,4	0,8	0,6	0,4	0,6	0,6	0,3	0,5
Suma wektorów wibracji (m/s ²)	1,0			0,9			0,8		
Według używanych standardów SS-EN ISO 3746:1995 względne odchylenie standardowe wynosi 3 dB, określone w ISO 7574-1. Według Szwedzkiej Inspekcji Pracy niepewność pomiaru przy pomiarze wibracji oszacowano na 20 – 40 %. Czynnikiem, który przyczynia się do niepewności pomiaru jest przesyłanie wibracji do przyspieszeniomierza.									

Gratulujemy wyboru nowej szlifierki taśmowej Bona Belt.

Przed rozpoczęciem pracy należy uważnie przeczytać całą instrukcję obsługi. W razie jakichkolwiek niejasności należy zwrócić się do sprzedawcy lub do firmy Bona AB.

2. Instrukcja dotycząca bezpieczeństwa

Należy uważnie przeczytać instrukcję dotyczącą bezpieczeństwa i zapoznać z nią pracowników i użytkowników, tak aby nikomu nic się nie stało podczas używania szlifierki. Należy zachować tę instrukcję!

Producent nie jest odpowiedzialny za jakiegokolwiek uszkodzenia ciała lub zniszczenie urządzenia z powodu niewłaściwej obsługi szlifierki!

Urządzenie jest przeznaczone tylko do szlifowania parkietów i podłóg drewnianych!

Urządzenie to może być obsługiwane tylko przez uprawniony do tego i odpowiednio przeszkolony personel.

Napięcie: Przed uruchomieniem szlifierki należy upewnić się, iż napięcie określone na tabliczce znamionowej urządzenia odpowiada napięciu w gniazdku sieciowym.

UWAGA! Obowiązkowo należy przeczytać i zrozumieć instrukcję obsługi przed użyciem urządzenia.



DANGER - NIEBEZPIECZEŃSTWO oznacza możliwość spowodowania poważnych obrażeń ciała lub śmierci personelu obsługującego to urządzenie w razie zignorowania lub nie zastosowania się do INSTRUKCJI OZNACZONYCH SYMBOLEM **NIEBEZPIECZEŃSTWO** NA TYM URZĄDZENIU LUB W TEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI. Należy przeczytać całą instrukcję obsługi przed użyciem urządzenia.



WARNING - OSTREŻENIE oznacza możliwość spowodowania obrażeń ciała personelu obsługującego to urządzenie w razie zignorowania lub nie zastosowania się do instrukcji oznaczonych symbolem **OSTREŻENIE** na tym urządzeniu lub w tej instrukcji obsługi. Urządzenie to lub inne mienie może zostać uszkodzone jeśli instrukcje oznaczone symbolem **OSTREŻENIE** zostaną zignorowane.



Przy niekorzystnych warunkach mieszanka pyłu i powietrza może być wybuchowa. Szlifowanie parkietów może wytworzyć środowisko zagrożone wybuchem. Poniższe procedury bezpieczeństwa **muszą** zostać wypełnione. Zapalniczki, lampki kontrolne i inne źródła zapłonu mogą spowodować wybuch, w przypadku używania ich podczas szlifowania. Wszystkie źródła zapłonu powinny być zgaszone, a jeśli to możliwe, całkowicie usunięte z miejsca pracy.

W miejscach pracy o słabej wentylacji istnieje niebezpieczeństwo wystąpienia środowiska zagrożonego wybuchem, jeżeli pewne materiały łatwopalne tj. rozpuszczalniki, rozcieńczalniki, alkohol, paliwo, niektóre środki do polerowania, pył drzewny i inne materiały łatwopalne znajdują się w powietrzu. Szlifierki podłogowe mogą spowodować zapalenie się materiałów łatwopalnych i szkodliwych oparów. W celu określenia łatwopalności należy przeczytać etykietkę producenta na wszystkich substancjach chemicznych, które mają zostać użyte. Należy zawsze zapewnić odpowiednią wentylację w miejscu pracy.

Worki na pył powinny być opróżniane, gdy są wypełnione w 1/3 ich pojemności. Po zakończeniu pracy należy opróżnić worek, a zawartość należy pozostawić w bezpiecznym miejscu na zewnątrz budynku, na powietrzu, ze względu na potencjalne zagrożenie pożarowe. Nigdy nie należy zostawiać worka zawierającego pył bez nadzoru. Nigdy nie należy opróżniać worka w pobliżu otwartego ognia.

Szlifowanie gwoździ podczas szlifowania może spowodować pojawienie się iskier, a w rezultacie wybuch lub pożar. Należy podobijać gwiździe w podłodze /jeżeli takie są/ zawsze przez rozpoczęciem szlifowania podłogi. Zawsze należy trzymać gaśnicę (klasy ABC lub wodną) w pobliżu.

Używanie urządzenia niekompletnego lub nie w pełni zamontowanego może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie mienia. Nigdy nie należy używać tego typu urządzeń przed ich pełnym

zamontowaniem. Należy upewnić czy wszystkie zapięcia są zamocowane. Należy wyregulować urządzenie zgodnie ze specyfikacjami.

UWAGA! Nigdy nie należy usuwać lub wyłączać z działania przewodu uziemiającego w przewodzie zasilającym. Należy skonsultować się z elektrykiem w sytuacji, gdy brakuje uziemienia lub, gdy podejrzewamy niewłaściwe uziemienie obwodu.

Istnieje ryzyko porażenia prądem w przypadku wielokrotnego przerwania obwodu lub jego przeciążenia. Należy skontaktować się z elektrykiem posiadającym uprawnienia, w celu skontrolowania bezpieczników, wyłącznika lub zasilacza.

Operator szlifierki lub inne osoby mogą doznać uszkodzenia ciała w przypadku, gdy podczas konserwacji urządzenie jest podłączone do zasilania. Zawsze należy wyjąć kabel zasilający szlifierkę z gniazdka zasilania.

Istnieje ryzyko uszkodzenia ciała w sytuacji, gdy szlifierka przejedzie po i uszkodzi kabel zasilający. Zawsze należy upewnić się, iż kabel zasilający nie dotyka bębna szlifierki. Zawsze należy podnosić kabel zasilający nad szlifierką i szlifować w kierunku przeciwnym do kabla.

Zawsze należy używać wyłącznika różnicowo-prądowego, który rozłącza obwód w razie wystąpienia awarii układu elektrycznego lub przedłużacza.

W celu uniknięcia niechcianego włączenia szlifierki, przewód zasilający musi być odłączony, podczas gdy urządzenie nie jest używane lub podczas serwisu.

Używanie szlifierki z uszkodzonym kablem zasilającym może spowodować porażenie prądem. Nie należy ciągnąć szlifierki za kabel zasilający. Ruchome części szlifierki mogą spowodować poważne uszkodzenie ciała i / lub szkody materialne. Należy trzymać ręce, stopy oraz luźne fragmenty odzieży z dala od ruchomych części szlifierki.

Jeżeli szlifierka używana jest bez wszystkich osłon ochronnych umieszczonych na swoim miejscu, może prowadzić to do uszkodzenia ciała lub szkód materialnych. Operator szlifierki lub inne osoby obecne podczas pracy szlifierki mogą doznać obrażeń, gdy zasilanie jest podłączone do urządzenia podczas wykonywanej konserwacji lub wymiany narzędzi i oprzyrządowania.



Ze względu na fakt, iż pył powstający podczas szlifowania (szczególnych rodzajów drewna i metali) jest szkodliwy dla zdrowia, należy używać maski ochronnej, minimum klasy P2.

Istnieje możliwość uszkodzenia oczu i / lub ciała w przypadku nie używania odzieży ochronnej i / lub sprzętu ochronnego podczas szlifowania. Należy zawsze używać ochronnych okularów, ochronnej odzieży, ochrony uszu i maski ochronnej, minimum klasy P2.



W celu zminimalizowania zapylenia należy używać odkurzacza przeznaczonego do pyłu drzewnego. Przepływ powietrza w odkurzaczu powinien wynosić min. 245m³/godz. Zalecamy użycie systemu Bona DCS, aby osiągnąć najlepszy rezultat.

Pył drzewny należy przechowywać w bezpiecznym miejscu na zewnątrz budynku, na powietrzu, ze względu na potencjalne zagrożenie pożarowe. Nigdy nie należy zostawiać worka zawierającego pył bez nadzoru.

Zawsze należy trzymać gaśnicę (klasy ABC lub wodną) w pobliżu.

Należy podjąć wszelkie środki, aby szlifierka nie uległa uszkodzeniu podczas transportu.

Należy ostrożnie postępować z przewodami zasilającymi. Konieczne jest użycie właściwych przewodów o odpowiedniej długości (patrz Wyposażenie dodatkowe). Nie należy przenosić maszyny za kabel zasilający. Nigdy nie należy wyciągać kabla z urządzenia lub z gniazdka ściennego gwałtownymi i silnymi ruchami. Należy zabezpieczyć przewody przed wysoką temperaturą, olejem napędowym i ostrymi brzegami. Nie należy używać przewodów dłuższych niż 10 m.

W przypadku nie używania szlifierki usunąć przewód zasilający. Należy upewnić się, iż szlifierka nie zostanie włączona nieumyślnie. Nigdy nie należy przenosić szlifierki podłączonej do prądu. Wyłącznik nie może być włączony, kiedy szlifierka podłączona jest do gniazdka. Nie można używać urządzenia, jeżeli uchwyt startu nie działa tak jak powinien.

Należy regularnie sprawdzać szlifierkę. W razie wykrycia uszkodzonych części należy je natychmiast wymienić. W razie konieczności należy skontaktować się z producentem, autoryzowanym sprzedawcą lub partnerem serwisowym. Uwaga! Ze względu na swoją unikatową budowę, użycie innych części zamiennych i akcesoriów niż oryginalnych firmy „Bona” może spowodować ryzyko uszkodzenia ciała i / lub uszkodzenie szlifierki.

Szlifierka powinno być zawsze czysta i w dobrym stanie. W celu bezpieczniejszego i lepszego użycia, urządzenie należy utrzymywać w czystości. Należy postępować zgodnie z instrukcją dotyczącą wymiany akcesoriów. Należy regularnie sprawdzać przewody zasilające. W przypadku uszkodzenia części konieczna jest ich naprawa lub wymiana.

Szlifierka powinna być przechowywane w suchym i zamkniętym pomieszczeniu.

Przed uruchomieniem szlifierki należy zamontować oprzyrządowanie. Zanim rozpoczniemy szlifowanie, należy upewnić się czy taśma ścierna jest poprawnie ustawiona. Uchwyt powinien być utrzymany w czystości, wolny od smaru.

Personel bez uprawnień powinien trzymać się z dala od miejsca pracy. Osoby nieupoważnione nie mogą dotykać szlifierki i przewodów zasilających.

Szlifierka może być używana tylko zgodnie z jej przeznaczeniem. Szlifierka działa lepiej, jeżeli jest używana zgodnie z i przeznaczeniem. Silnik powinien „odpoczywać” w okresie wzmożonego użycia. Pozwoli to na ostygnięcie silnika i przedłuży jego trwałość. Należy używać bezpieczników o właściwej wartości Amper w odniesieniu do silnika.

Nie należy używać urządzenia do celów innych niż szlifowanie parkietu.

Serwis i naprawy dokonywane przez nieupoważniony personel mogą spowodować uszkodzenie lub wypadek. Jeżeli serwis i naprawy będą dokonywane przez nieupoważniony personel, gwarancja staje się nieważna. Serwis i konserwacja muszą być wykonane przez Bona lub sprzedawców autoryzowanych przez Bona.

Należy być uważnym podczas pracy i używać zdrowego rozsądku. Nie należy używać urządzenia będąc zmęczonym, pod wpływem alkoholu lub leków wpływających na ocenę sytuacji i kontrolę ciała. Ze względu na zagrożenie pożarem związane z pyłem, palenie jest zabronione podczas szlifowania.

Należy zawsze używać wyłącznika różnicowo-prądowego



3. Naprawa, Serwis, Konserwacja

Serwis

Szlifierka taśmowa Bona Belt jest wysokiej jakości urządzeniem przetestowanym przed dostawą przez autoryzowany personel w fabryce. Jednakże, części elektryczne i mechaniczne ulegają zużyciu i starzeją się podczas długotrwałego użytkowania.

W celu utrzymania urządzenia w bezpiecznym i funkcjonalnym stanie, należy dokonywać serwisu każdorazowo po przepracowanych 250 godzinach, **minimum raz w roku**. Serwis ten obejmuje kontrolę kół, przewodów, silnika, napinacza, bębna szlifującego i uchwytu. Serwisu dokonuje się w autoryzowanym punkcie serwisowym wskazanym przez Bona – Polska Sp. z o.o.

Ze względu na unikatowość urządzenia, należy używać tylko oryginalnych części Bona, w innym przypadku może to osłabić bezpieczeństwo użytkowania.

Należy zawsze odłączyć przewód zasilający przed czyszczeniem urządzenia, zmianą oprzyrządowania, przeprowadzeniem konserwacji lub wymianą zużytych części.

W przypadku kontaktu z firmą celem zgłoszenia usterki lub zamówienia części zamiennych, należy podać model i numer seryjny urządzenia.

Informacje te znajdują się na oznaczeniu modelu urządzenia.

Nigdy nie należy czyścić urządzenia używając wysokociśnieniowych urządzeń czyszczących lub węża.

Części zamienne i rysunek złożeniowy

W Internecie znajdziecie Państwo listę części zamiennych i rysunki złożeniowe dla szlifierki taśmowej Bona Belt i naszych innych produktów.

Adres strony: <http://spareparts.bona.com/>

W okresie obowiązywania gwarancji, serwis i naprawy mogą być przeprowadzane tylko przez autoryzowany serwis szlifierek Bona.

Inne naprawy (po zakończeniu okresu gwarancji) części mechanicznych i elektrycznych urządzenia powinny być przeprowadzone przez autoryzowany serwis szlifierek Bona lub upoważnionego technika Bona posiadającego doświadczenie i wiedzę w zakresie przepisów bezpieczeństwa.

4. Gwarancja

Urządzenia wyprodukowane przez Bona Division Sanding (Dział Szlifowania) oraz system Bona DSC z akcesoriami po 1 stycznia 2008 obejmuje 24-miesięczna gwarancja fabryczna (od daty wystawienia faktury) na wady fabryczne i materiałowe.

Bona Division Sanding (Dział Szlifowania) zobowiązuje się do bezpłatnej naprawy wad fabrycznych i materiałowych, pod warunkiem, iż urządzenie, z pokrytymi kosztami przesyłki, zostanie dostarczone do firmy, z odpowiednim formularzem opisującym wadę.

Gwarancja fabryczna obejmuje tylko nowe urządzenia.

Firma nie podejmuje się innej formy rekompensaty lub odpowiedzialności za szkody.

Uszkodzenia podczas transportu lub koszty transportu nie będą rekompensowane. W razie uszkodzenia podczas transportu, odbiorca powinien skontaktować się z właściwą firmą transportową, celem uzyskania rekompensaty.

Gwarancja **NIE** pokrywa szkód powstałych podczas normalnego zużycia, stosowania niewłaściwych części zamiennych, nieostrożności, niewłaściwego użycia, postępowania bez zgody Bona Division Sanding (Dział Szlifowania) lub podłączenia maszyny do niewłaściwego prądu.

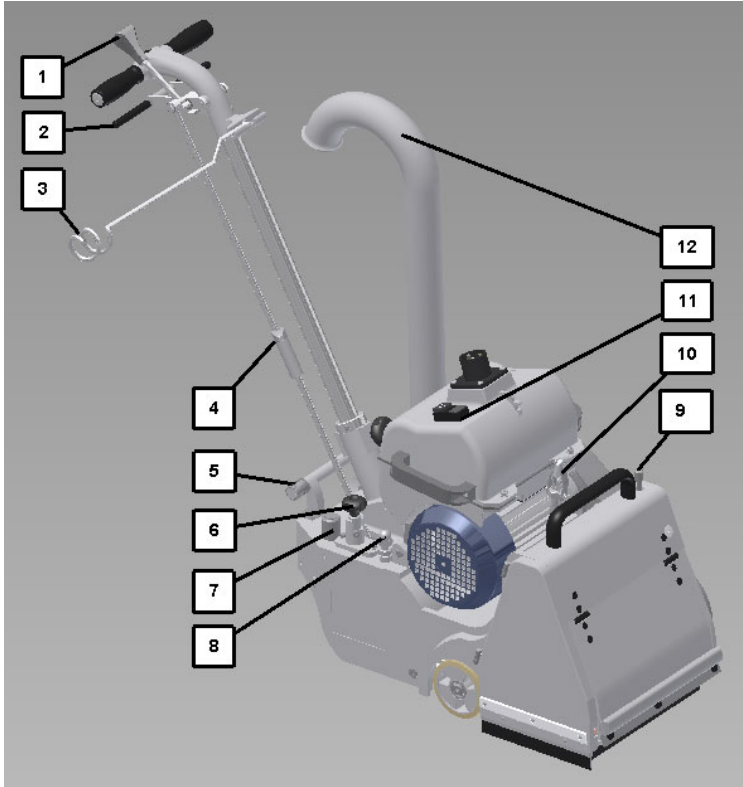
GWARANCJA NIE OBEJMUJE:

- Materiałów zużywalnych takich jak koła, przewody elektryczne, materiały ściernie, lampy, szczotki węglowe, paski napędowe itp.
- Szkód pośrednich, uszkodzeń i usterek powstałych na skutek uszkodzeń z zewnątrz, wypadków, niewłaściwej i słabej konserwacji, przeciążenia, napraw przeprowadzonych bez wiedzy i zgody firmy, uszkodzeń z innych powodów poza kontrolą firmy.
- Szlifierki z częściami wyprodukowanymi przez inną firmę, poza kontrolą Bona AB.
- Części elektrycznych ze zmianami wartości napięcia poza tym, co zostało wyszczególnione w instrukcji obsługi.
- Sytuacji, gdy płatność za urządzenie nie została dokonana zgodnie z warunkami umowy.

W razie roszczenia z tytułu gwarancji, szlifierka lub uzgodniona część musi zostać zwrócona do firmy lub do sprzedawcy, celem przeprowadzenia testu gwarancyjnego i potencjalnej naprawy gwarancyjnej lub wymiany.

W okresie obowiązywania gwarancji fabrycznej, serwis i naprawy mogą być przeprowadzane tylko przez autoryzowany serwis szlifierek Bona lub przez upoważniony personel Bona Division Sanding (Działu Szlifowania) w Bona AB.

5. Ogólnie o szlifierce taśmowej Bona Belt

1	Dźwignia podnosząca bęben w stan spoczynku	
2	Dźwignia podnosząca bęben podczas pracy szlifierki	
3	Uchwyt do podtrzymywania przewodu	
4	Tuleja łącząca	
5	Wspornik podtrzymujący korpus	
6	Dźwignia regulująca nacisk bębna na podłogę	
7	Klucz	
8	Śruba regulująca poziomowanie bębna	
9	Regulator napinacza taśmy ścierniej	
10	Mimośrodowy napinacz pasków napędowych	
11	Włącznik / wyłącznik	
12	Rura odprowadzająca pył	

Rysunek 1.

Obsługa szlifierki taśmowej Bona Belt podlega obowiązującym przepisom krajowym.

Oprócz zaleceń w instrukcji obsługi oraz przepisów obowiązujących w kraju i dotyczących zapobiegania wypadkom, należy także przestrzegać obowiązujących przepisów związkowych dotyczących bezpieczeństwa i profesjonalnych metod pracy. Metody pracy, w których nacisk nie zostanie położony na bezpieczeństwo są niedopuszczalne.

Zastosowanie standardowe

Szlifierka Bona Belt jest przeznaczona tylko do użytku wewnątrz budynku, w temperaturach pomiędzy +10°C (50°F) a +35°C (95°F) i przy dobrym oświetleniu.

Użytkowanie w inny sposób jest złamaniem obowiązujących przepisów.

Podczas pracy z urządzeniem należy uważnie obserwować i mieć na uwadze otoczenie, a w szczególności osoby znajdujące się w pobliżu. Nie wolno używać szlifierki w pobliżu dzieci. Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenia ciała powstałe w skutek takiego użycia szlifierki. W takiej sytuacji użytkownik ponosi pełne ryzyko. Oprócz instrukcji dotyczących standardowego zastosowania, należy przestrzegać także zaleceń producenta dotyczących utrzymania i konserwacji szlifierki.

Producent nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszkodzenie szlifierki wynikające z dokonania zabronionych wymian.

Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenie szlifierki lub podłogi podlegającej szlifowaniu.

Ostrzeżenie! Szlifierka jest przeznaczona do pracy tylko na powierzchniach o maksymalnym nachyleniu 2%.

Ostrzeżenie! Szlifierka nie jest przeznaczona do szlifowania podłóg betonowych.

Ostrzeżenie! Nigdy nie należy przejeżdżać szlifierką po przewodach zasilających. Istnieje niebezpieczeństwo porażenia prądem.

Użytkownik jest wyraźnie proszony o używanie szlifierki zgodnie z instrukcją obsługi. Użytkownik ponosi wyłączne ryzyko za używanie szlifierki w jakkolwiek inny sposób. W takich przypadkach producent jest w pełni zwolniony od odpowiedzialności.

Szlifierka nie może być używana w miejscach, gdzie są wytwarzane lub przechowywane materiały wybuchowe lub łatwopalne (takie jak benzyna, rozcieńczalniki, olej napędowy, rozpuszczalniki, etc.). Elektryczne lub mechaniczne części szlifierki mogą spowodować zapalenie się tych substancji.

Nigdy nie należy pracować ze sprzętem zużytym, uszkodzonym lub niewłaściwym, gdyż może to spowodować uszkodzenie podłogi.

Należy zawsze używać wyłącznika różnicowo-prądowego!

Długość przewodu zasilającego wraz z przedłużaczem nie może przekraczać 10 m!

Ryzyko

W przypadku nie używania urządzenia usunąć przewód zasilający z gniazdka, tak aby uniknąć niedozwolonego użycia urządzenia i zapobiec uszkodzeniu podłogi.

Podczas przewożenia windą należy przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa, w szczególności dotyczących ładowności.

W celu uniknięcia użytkowania przez osoby nieupoważnione, urządzenie musi być przechowywane we właściwym miejscu.

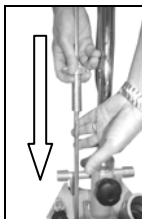
Należy systematycznie sprawdzać przewód zasilający i urządzenia pod względem zużycia.

6. Montaż

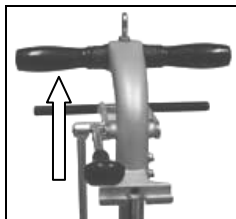
1-2



3



4



5



Montaż nowej szlifierki

1. Wsunąć prowadnicę do otworu w korpusie.
2. Przykręcić prowadnicę śrubą blokującą.
3. Złożyć górny i dolny część dźwigni regulującej i przesunąć tuleję mocującą na dolny pręt regulacyjny.
4. Podnieść dźwignię podnoszącą bęben do najwyższej pozycji.
5. Wsunąć rurę odprowadzającą pył w otwór w korpusie.
6. Następnie przymocować worek do pochłaniania pyłu do rury odprowadzającej pył.

Jeżeli urządzenie zostało rozłożone przed transportem, należy zamontować silnik według poniższych wskazówek:

1. Chwycić silnik za uchwyt do noszenia. Umieścić silnik na korpusie urządzenia i wsunąć kołek mocujący znajdujący się na silniku w otwór znajdujący się na korpusie szlifierki.
2. Założyć paski napędowe i naciągnąć je używając napinacza mimośrodowego.
3. Zamknąć pokrywę zabezpieczającą paski napędowe. Zamocować rurę odprowadzającą pył wraz z workiem.

7. Uruchomienie



Instrukcja uruchomienia urządzenia z silnikiem 1-fazowym 2.2 kW 230V 50 Hz (UE)

Urządzenie można włączyć / wyłączyć za pomocą przycisku I/O. Tryb pracy pojawia się bezpośrednio po włączeniu urządzenia. Gdyby, w przypadku zimnego silnika lub nowego urządzenia, nastąpiły trudności we włączeniu, należy przytrzymać przycisk Start, aż do momentu, gdy silnik zacznie pracować w normalnym trybie.

Silnik jest wyposażony w przełącznik beznapięciowy i zabezpieczenie przeciążeniowe. Jeżeli zabezpieczenie zostało uruchomione, silnik może rozpocząć normalną pracę po kilku minutach. Należy zawsze używać oryginalnego przewodu zasilającego, 1-fazowego 3x2.5 mm² (ASO904014).

Instrukcja uruchomienia urządzenia z silnikiem 1-fazowym 3.0 kW 230V 60 Hz (USA)

Urządzenie można włączyć / wyłączyć za pomocą przycisku I/O. Tryb pracy pojawia się bezpośrednio po włączeniu urządzenia. Gdyby, w przypadku zimnego silnika lub nowego urządzenia, nastąpiły trudności we włączeniu, należy zdjąć paski napędowe poprzez poluzowanie napinacza mimośrodowego.

Kiedy już silnik zacznie pracować w normalnym trybie, należy wyłączyć urządzenie, nałożyć paski, napiąć napinacz mimośrodowy i ponownie uruchomić urządzenie.

Silnik jest wyposażony w przełącznik beznapięciowy i zabezpieczenie przeciążeniowe. Jeżeli zabezpieczenie zostało uruchomione, silnik może rozpocząć normalną pracę po kilku minutach. Należy zawsze używać oryginalnego przewodu zasilającego, 1-fazowego 3xAWG10 USA (ASO904013).

UWAGA! Nigdy nie należy opuszczać bębna zanim silnik nie osiągnie normalnego trybu pracy.

8. Obszar zastosowania szlifierki

Urządzenie to jest przeznaczone do szlifowania podłóg drewnianych, parkietów i podłóg korkowych. Może być ono używane zarówno w przypadku, gdy podłoga jest nowo położona i niczym nie pokryta lub gdy jest już używana i pokryta lakierem nawierzchniowym lub olejem do podłóg.

Urządzenie powstało zgodnie z najnowszymi ustaleniami dotyczącymi ergonomii, bezpieczeństwa i wydajności. Urządzenie jest w pełni sprawdzane i testowane przed opuszczeniem fabryki.

9. Instrukcja użytkowania

1. Szlifowanie należy rozpocząć poprzez podniesienie dźwigni podnoszącej bęben /poz. 2 rys.1/ w górę w tym samym czasie, gdy dźwignia podnosząca bęben w stan spoczynku /poz. 1 rys.1/ przesuwana jest do przodu / do dołu.
2. Następnie należy potoczyć urządzenie do przodu w samym czasie, gdy dźwignia podnosząca bęben /poz. 2 rys.1/ obniżana jest do najniższej pozycji - bęben szlifujący jest opuszczony na podłogę i tym samym rozpoczyna szlifowanie. Szlifowanie odbywa się zarówno, gdy urządzenie jest przesuwane do przodu i do tyłu.
3. Należy delikatnie unieść dźwignię podnoszącą bęben /poz. 2 rys.1/ za każdym razem, gdy zmieniamy kierunek szlifowania, następnie natychmiast ją opuścić, jak tylko rozpoczniemy szlifowanie w nowym kierunku.
4. W celu zakończenia szlifowania, podczas gdy urządzenie jest w ruchu, należy podnieść dźwignię podnoszącą bęben /poz. 2 rys.1/ w górę, podnosząc w ten sposób bęben szlifujący z podłogi.
5. Następnie należy przesunąć dźwignię podnoszącą bęben w stan spoczynku /poz. 1 rys.1/ w górę / do tyłu do pozycji wyjściowej.
6. Wyłączyć silnik za pomocą przycisku Stop
7. Należy zawsze trzymać przewód zasilający z dala od miejsca szlifowania.

Technika szlifowania powinna być dostosowana do rodzaju podłogi, jej wzoru i stanu.

Regulacja siły nacisku bębna na podłogę



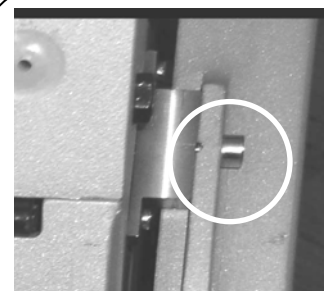
Przy użyciu trzystopniowej dźwigni regulującej siłę nacisku bębna na podłogę /poz. 6 rys. 1/ można regulować nacisk bębna na podłogę – duży, średni, mały.

	EU	U.S.A.
Najwyższa pozycja dźwigni = mała siła nacisku bębna na podłogę	~23 kg	~70 funtów
Środkowa pozycja dźwigni = średnia siła nacisku bębna na podłogę	~27 kg	~75 funtów
Najniższa pozycja dźwigni = duża siła nacisku bębna na podłogę	~32 kg	~80 funtów

Otwieranie pokrywy



Poluzować kluczem imbusowym przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby otworzyć przednią i boczną pokrywę



Poluzować kluczem imbusowym przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby otworzyć pokrywę pasków napędowych

Zmiana taśmy ścierniej



Taśma ścierna jest zamontowana jest na szlifierkę przed dostawą. W przypadku zmiany na inną taśmę należy postępować według następujących wskazówek:

1. Wyjąć kabel zasilający z silnika, podnieść bęben z podłogi i otworzyć pokrywę: przednią i boczną.
2. Włożyć do oporu klucz /poz. 7 rys.1/, w otwór napinacza taśmy do oporu.
3. Przesunąć klucz bezpośrednio w dół, aż mechanizm zablokuje się w dolnej pozycji.
4. Wyjąć obecną taśmę i założyć nową zgodnie ze strzałkami wskazującymi na kierunek ruchu odpowiednio nad bębniem szlifującym i napinaczem taśmy.
5. Wyciągnąć kluczszarpieniem, taśma napnie się automatycznie.
6. Należy upewnić się, iż taśma jest umieszczona pośrodku napinacza i bębna szlifującego.

Dźwignia podnosząca bęben musi zawsze znajdować się w uniesionej tylnej pozycji kiedy szlifierka zaczyna pracować.

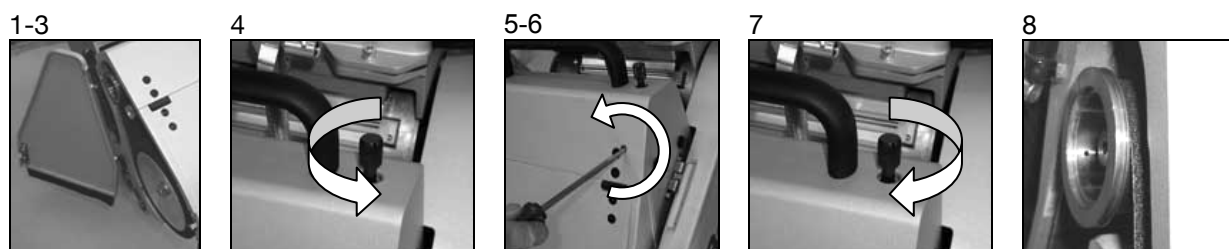
Regulacja położenia taśmy ścierniej

Jeśli taśma ścierna nie znajduje się pośrodku bębna konieczne będzie następująca regulacja:

1. W celu przesunięcia taśmy szlifierskiej na zewnątrz, w kierunku bocznych drzwiczek urządzenia, przekręcić śrubę regulatora napinacza taśmy ścierniej /poz.9 rys.1/ w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
2. W celu przesunięcia taśmy szlifierskiej do wewnątrz przekręcić śrubę regulatora napinacza taśmy ścierniej /poz.9 rys.1/ w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.

Jeżeli taśma szlifująca nadal nie znajduje się w centralnej pozycji należy:

1. Zatrzymać urządzenie.
2. Otworzyć pokrywę boczną. Stanąć przed urządzeniem.
3. Założyć na szlifierkę drobny papier ścierny (P100 – P120)
4. Przekręcić śrubę regulatora napinacza taśmy ścierniej /poz.9 rys.1/ przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, do oporu.
5. Usunąć plastikową zaślepkę zabezpieczającą dużą śrubę nastawczą w przedniej części korpusu maszyny, włożyć śrubokręt w otwór na korpusie urządzenia.
6. Włączyć urządzenie.
7. Przekręcić dużą śrubę nastawczą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara tak, aby taśma przesunęła się w kierunku zewnętrznej krawędzi kontrolnej. Następnie przekręcić o dodatkowe pół obrotu.
8. Następnie wyregulować używając śruby regulatora napinacza taśmy ścierniej /poz.9 rys.1/ zgodnie z ruchem wskazówek zegara tak, aby taśma szlifująca znajdowała się nieznacznie przed zewnętrzną krawędzią kontrolną.
9. Zamocować z powrotem plastikową zaślepkę.



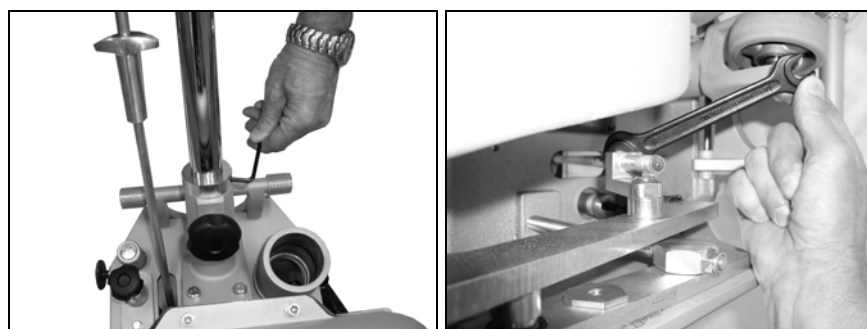
Poziomowanie bębna



Ustawiony we właściwej pozycji bęben szlifuje równo całą swoją szerokością. Jeżeli tak się nie dzieje należy:

1. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą śrubie regulującej poziomowanie bębna /poz. 8 rys.1/.
2. Następnie przekręcić nakrętkę kapturkową zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż bęben będzie szlifował bardziej prawą swoją stroną.
3. Przekręcić nakrętkę kapturkową przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż bęben będzie szlifował bardziej lewą swoją stroną.
4. Ustawić bęben w takiej pozycji, kiedy będzie szlifował całą swoją szerokością.
5. Ustalić nowe położenie przykręcając nakrętki zabezpieczające.

Ustawienie wysokości prowadnicy



Wysokość prowadnicy może być regulowana:

1. Popchnąć dźwignię podnoszącą bęben w stan spoczynku /poz.1 rys.1/ do przodu i na dół. Podciągnąć tuleję łączącą /poz. 4 rys. 1/ do góry.
2. Poluzować śrubę blokującą.
3. Poluzować wkręty z łbem z sześciokątnym gniazdem używając 4 mm klucza imbusowego.
4. Ustawić prowadnicę do właściwego położenia. Dokręcić wkręty z łbem z sześciokątnym gniazdem
5. Położyć szlifierkę na tylnej części tak, aby opierała się na wsporniku podtrzymującym korpus oraz na prowadnicy.
6. Używając klucza poluzować nakrętkę, która trzyma dźwignię sterowniczą na uchwycie obrotowym.
7. Dostosować dźwignię sterowniczą do odpowiadającego poziomu, dokręcić nakrętki, złożyć z powrotem dźwignię sterowniczą i dokręcić uchwyt obrotowy.
8. Podnieść do góry dźwignię podnoszącą bęben w stan spoczynku.

Zmiana bębna szlifującego



Jeżeli istnieje konieczność zdjęcia bębna szlifującego w celu jego czyszczenia lub wymiany należy postępować według następujących kroków:

1. Położyć szlifierkę na tylnej części tak, aby opierała się na wsporniku podtrzymującym korpus oraz na przewodnicy.
2. Zdjąć osłonę/pokrywę pasków napędowych.
3. Zablokować bęben wkładając stalowy bolec w otwór na kole pasowym i w odpowiadający mu otwór w korpusie szlifierki.
4. Usunąć taśmę szlifującą.
5. Odkręcić nakrętkę i wyjąć podkładkę.
6. Nakręcić do oporu na oś narzędzie do luzowania bębna. Następnie użyć plastikowego lub metalowego młotka uderzając nim bezpośrednio w narzędzie do luzowania bębna zgodnie z kierunkiem osi. Bęben zostanie poluzowany ze stożkowej osi i będzie można go zdjąć w celu wyczyszczenia lub wymiany.
7. Dokładnie wyczyścić oś i stożek bębna na osi przed ponownym założeniem bębna.
8. Przekręcić bęben w taki sposób, aby klinowe spasować wpust i wypust i wsunąć bęben.
9. Założyć podkładkę i dokręcić nakrętkę.
10. Usunąć bolec blokujący z otworu na kole pasowym i założyć osłonę/pokrywę pasków napędowych.

Opróżnianie worka do pochłaniania pyłu

W celu zminimalizowania emisji pyłu zaleca się stosowanie tylko oryginalnych worków firmy „Bona”. Worek musi być opróżniony, gdy jest wypełniony w 1/3 swojej pojemności.

UWAGA! Należy używać maski ochronnej P2.

Po skończeniu szlifowania worek musi być opróżniony, a jego zawartość przechowywana na zewnątrz budynku ze względu na ryzyko wybuchu i zagrożenie pożarem.

Demontaż szlifierki

1. W celu przetransportowania szlifierki można ją rozłożyć na 4 części
2. Zdjąć osłonę pasków napędowych.
3. Zmniejszyć naciąg pasków napędowych poprzez poluzowanie napinacze mimośrodkowego.
4. Zdjąć paski napędowe.
5. Chwycić za uchwyt silnika i wyjąć go ze wspornika w tylnej części szlifierki.
6. Popchnąć dźwignię podnoszącą bęben w stan spoczynku do przodu i na dół.
7. Podnieść do góry tuleję łączącą.
8. Poluzować śrubę blokującą i podnieść przewodnicę do góry.
9. Podnieść worek na pył wraz z rurą odprowadzającą pył, tak aby zdjąć ją z uchwytu na rurę.
10. Przenieść korpus szlifierki trzymając za uchwyt i wspornik korpusu.

10. Przeglądy okresowe

Przed dokonaniem jakiegokolwiek serwisu lub przeglądu przewód zasilający musi zostać odłączony od gniazdka.

Należy sprawdzić czy przewód zasilający posiada przekrój minimum:

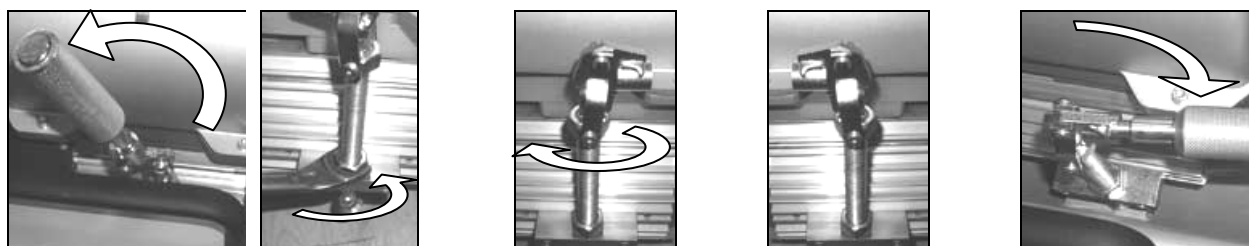
UE: 1-fazowy 3 x 2.5 mm² (ASO904014)

USA: 1-fazowy 3XAWG 10 USA (ASO904013)

UWAGA! Przed ponownym włączeniem, silnik musi się chłodzić przez 3-4 minuty.

Paski napędowe wielorowkowe /Poly-V/ muszą być rozciągnięte

The Poly-V belts must be stretched.

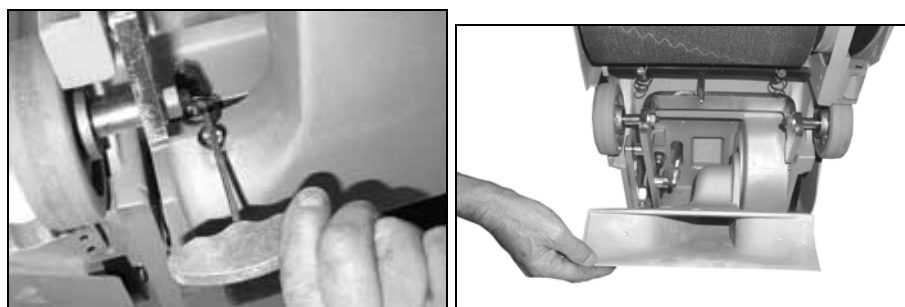


Można je następująco wyregulować:

1. Poluzować napinacz mimośrodkowy, zdjąć silnik i poluzować nakrętkę M16 na napinaczu mimośrodkowym.
2. Przekręcić cały napinacz o ½ obrotu zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
3. Włożyć silnik, naciągnąć napinacz mimośrodkowy i sprawdzić napięcie pasków napędowych. (powtórzyć procedurę do osiągnięcia właściwego napięcia pasa)
4. Następnie poluzować napinacz mimośrodkowy, wyjąć silnik i przykręcić nakrętkę M16.
5. Włożyć silnik, naciągnąć napinacz mimośrodkowy.

Należy regularnie czyścić bęben szlifujący, system napinacza, otwór w napinaczu na klucz i koła szlifierki. Paski napędowe powinny zostać wyregulowane od czasu do czasu, aby efekt szlifowania nie został zredukowany. Jeżeli efekt szlifowania jest nadal niezadowalający należy wyczyścić system napinacza. Poluzować bęben szlifujący: patrz rozdział „Zmiana bębna szlifującego”. Poluzować trzy śruby utrzymujące system napinacza w korpusie - można łatwo wyjąć go z korpusu.

Należy regularnie sprawdzać czy kanał odprowadzający pył nie jest zapchany pyłem, lakierem / farbą, resztkami drewna, itp. i czy szczotki uszczelniające nie są uszkodzone i działają właściwie.



Należy:

1. Przechylić urządzenie do tyłu (sprawdź instrukcję przed rozpoczęciem)
2. Używając rękojeści do przesuwania poluzować sprężyny naciągowe od śrub, które przytrzymują wlot kanału odprowadzającego pył w korpusie.
3. Poluzować śruby sprężyn naciągowych o ½ obrotu nakrętką motylkową.

4. Uchwycić wlot kanału odprowadzającego pył i pociągnąć go w dół tak, aby zwolnić go z osi sterowniczej. Wyczyścić / zeszkrobać lub, jeżeli jest to konieczne, przedmuchać wnętrze kanału używając sprężonego powietrza.
5. W razie konieczności kanał może być w całości zdjęty poprzez odkręcenie nakrętek motylkowych z obudowy wentylatora.
6. Po wyczyszczeniu zamontować wlot kanału, postępując według tym samych procedur, ale w odwrotnej kolejności. Zamknąć pokrywę bębna i przechylić urządzenie do przodu

11. Postępowanie w przypadku awarii

<i>Awaria</i>	<i>Przyczyna</i>	<i>Postępowanie</i>
Nie można uruchomić szlifierki:	<i>Zbyt niskie napięcie</i>	Sprawdzić dopływ prądu i bezpieczniki
	<i>Problem z dopływem prądu</i>	Sprawdzić rozłącznik i kondensatory
	<i>Szlifierka została odłączona od prądu ze względu na ochronę przed przeciążeniem</i>	Przed ponownym włączeniem urządzenia pozwolić, aby ochłodziło się przez kilka minut
Po uruchomieniu szlifierki obroty nie zwiększają się:	<i>Zbyt zimny silnik</i>	Pozwolić, aby urządzenie rozgrzało się do temperatury pokojowej w ciepłym pomieszczeniu. Poluzować paski napędowe.
	<i>Zbyt niskie napięcie</i>	Sprawdzić jakość i długość przewodu zasilającego. Unikać używania przewodów o niewłaściwym przekroju lub zbyt długich.
	<i>Bezpiecznik przepalił się</i>	Poluzować paski napędowe. Sprawdzić czy nic nie jest podłączone do tego samego obwodu.
Urządzenie mocno drży:	<i>Zanieczyszczająca powłoka na bębnie szlifującym i systemie napinacza.</i>	Wyczyścić, zeszkrobać powłokę, odkurzyć.
	<i>Taśma ścierna porusza się.</i>	Wyregulować używając śruby nastawienia precyzyjnego, a w razie konieczności śruby nastawienia wstępnego. W razie konieczności wymienić system napinacza.
	<i>Uszkodzenie taśmy ściernej.</i>	Wymienić taśmę ścierną.
	<i>Uszkodzenie pasków napędowych.</i>	Wymienić paski napędowe lub koła pasowe.
	<i>Urządzenie zablokowane przez wióry, pył i brud.</i>	Wyczyścić urządzenie i kanał odprowadzający pył.
Urządzenie nie odprowadza pyłu	<i>Przepełniony worek do pochłaniania pyłu</i>	Opróżnić worek do pochłaniania pyłu
	<i>Worek do pochłaniania pyłu niewłaściwie zamontowany</i>	Zamontować worek do pochłaniania pyłu według instrukcji
	<i>Uszkodzony worek do pochłaniania pyłu</i>	Wymienić worek do pochłaniania pyłu
	<i>Urządzenie zablokowane przez wióry, pył i brud.</i>	Wyczyścić urządzenie i kanał odprowadzający pył.
	<i>Pasek wentylatora uszkodzony</i>	Wymienić pasek wentylatora
	<i>Zużyte szczotki uszczelniające</i>	Wymienić szczotki uszczelniające
Kiepskie rezultaty szlifowania:	<i>Uszkodzony bęben szlifujący</i>	Sprawdzić bęben szlifujący, wyczyścić go lub, w razie konieczności, wymienić
	<i>Nierówne koło jezdne</i>	Wyczyścić i / lub wymienić koła jezdne

12. Przepisy bezpieczeństwa podczas używania szlifierki Bona Belt

Uwaga!

Podczas używania urządzeń elektrycznych należy zawsze przestrzegać podstawowych przepisów bezpieczeństwa w celu zredukowania ryzyka wystąpienia pożaru, awarii elektrycznych lub doznania obrażeń ciała. Dlatego też należy uważnie przeczytać poniższe instrukcje przed rozpoczęciem używania urządzenia. Należy zachować instrukcję!

Należy zawsze używać wyłącznika różnicowo-prądowego!

1. W celu bezpiecznego użytkowania

Należy utrzymywać miejsce pracy w czystości, w zabrudzonym miejscu pracy wzrasta ryzyko wypadków

2. Należy zwracać uwagę na otoczenie

Nie można dopuścić, aby urządzenie zetknęło się z wodą lub wilgocią. Nie należy używać urządzenia w pobliżu łatwopalnych płynów lub gazów.

3. Chronić przed wystąpieniem awarii elektrycznych

Należy zawsze używać wyłącznika różnicowo-prądowego! Unikać kontaktu z nieziemionymi przedmiotami lub powierzchniami takimi jak: przewody, rury, kuchenki elektryczne, lodówki, itp.

4. Pas / Pas bezpieczeństwa

Używać pasa / pasa bezpieczeństwa dla lepszej kontroli nad urządzeniem oraz dla odciążenia pleców i ramion.

5. Zabezpieczenia i pokrywy bębna

Nigdy nie należy obsługiwać urządzenia bez zamontowanych i zamkniętych zabezpieczeń i pokryw bębna.

6. Personel bez uprawnień powinien trzymać się z dala od miejsca pracy.

Osoby nieupoważnione nie mogą dotykać urządzenia i przewodów zasilających.

7. Przechowywanie urządzenia

Podczas gdy urządzenie jest nieużywane, powinno być przechowywane w suchym i zamkniętym pomieszczeniu.

8. Nie należy przeciążać urządzenia

Szlifierka działa lepiej, jeżeli jest używana zgodnie ze swoją pojemnością i przeznaczeniem.

Silnik powinien „odpoczywać” w okresie wzmożonego użycia. Pozwoli to na ostygnięcie silnika i przedłuży jego trwałość. Należy używać bezpieczników o właściwej wartości amper w odniesieniu do silnika.

9. Należy używać właściwego urządzenia

Mniejsze urządzenia lub akcesoria nie powinny wykonywać prac przeznaczonych dla większych urządzeń. Nie należy używać urządzenia do celów innych niż tych, do których jest przeznaczone.

10. Należy używać odpowiedniej odzieży

Nie nosić luźnych ubrań, gdyż zostać wkręcone w szlifierkę.

11. Ostrożnie postępować z przewodami zasilającymi

Konieczne jest użycie właściwych przewodów o odpowiedniej długości (patrz Wyposażenie dodatkowe). Nie należy przenosić maszyny za przewód zasilający. Nigdy nie należy wyciągać przewodu z urządzenia lub z gniazdka ściennego gwałtownymi i silnymi ruchami. Należy zabezpieczyć przewody przed wysoką temperaturą, olejem napędowym i ostrymi przedmiotami. Należy trzymać przewody z dala od szlifowanej powierzchni.

12. Odłączyć szlifierkę od prądu w przypadku nie używania jej

Należy upewnić się, iż szlifierka nie zostanie włączona nieumyślnie. Nigdy nie należy przenosić urządzenia podłączonego do prądu z ręką na włączniku. Wyłącznik nie może być włączony, kiedy szlifierka podłączana jest do gniazdka. Nie można używać urządzenia jeżeli wyłącznik nie działa tak jak powinien.

13. Usunąć narzędzia do naprawy przed włączeniem urządzenia

Należy sprawdzić czy w szlifierce nie znajdują się jakiegokolwiek narzędzia podczas włączania lub pracy urządzenia.

14. Należy używać sprzętu ochronnego

Konieczność używania maski ochronnej P2 i ochronników uszu z atestem.

15. Należy regularnie sprawdzać urządzenie

W razie wykrycia uszkodzonych części należy je natychmiast wymienić. W razie konieczności należy skontaktować się z producentem, autoryzowanym sprzedawcą lub partnerem serwisowym.

Uwaga! Użycie innych części zamiennych i akcesoriów niż tych zalecanych może spowodować ryzyko uszkodzenia ciała i / lub uszkodzenie urządzenia.

16. Utrzymywać szlifierkę w dobrym stanie.

W celu bezpieczniejszego i lepszego użycia, szlifierkę należy utrzymywać w czystości. Należy postępować zgodnie z instrukcją dotyczącą konserwacji i wymiany akcesoriów. Należy regularnie sprawdzać urządzenie. W przypadku uszkodzenia części konieczna jest ich naprawa lub wymiana. Uchwyt powinien być utrzymany w czystości, wolny od smaru.

17. Opróżnianie worka po szlifowaniu

Po szlifowaniu należy całkowicie opróżnić worek do przechowywania pyłu, a zawartość należy pozostawić w bezpiecznym miejscu na zewnątrz budynku, na powietrzu, ze względu na potencjalne zagrożenie pożarowe. Istnieje zagrożenie wybuchem przy określonej koncentracji pyłu.

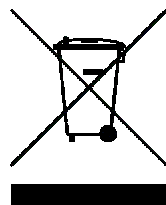
18. Należy być uważnym podczas pracy

Należy używać zdrowego rozsądku. Nie należy używać szlifierki będąc zmęczonym, pod wpływem alkoholu lub leków wpływających na wzrok, ocenę sytuacji i kontrolę silnika. Ze względu na zagrożenie pożarem związane z pyłem, palenie jest zabronione podczas szlifowania.



Bona[®]
Division Sanding

Vallgatan 45, SE-716 31 Fjugesta, Sweden
Tel.: +46 (0)40 38 73 90 Fax: +46 (0)585 204



Proszę odwiedzić:

www.bona.com/compliance aby uzyskać
więcej informacji o utylizacji części
elektrycznych i elektronicznych


Bona AB, Division Sanding

Vallgatan 45, SE-716 31 Fjugesta, Sweden
 Tel.: +46 (0)40 38 73 90 Fax: +46 (0)585 204

Bona AB

Box 21074, SE-200 21 Malmö, Sweden
 Tel.: +46 (0)40 38 55 00
 www.bona.com

13. Deklaracja zgodności EU

Zgodna z dyrektywą 2006/42/EC, Aneks 2A

Niniejszym gwarantujemy, iż szlifierka Bona Belt o poniższych numerach

- AM0003134, AM0003150, AMO110000.3, AMO110001.3, AMO110003.3, AMO110011.3, AMO110012.3 rozpoczynając od numeru seryjnego 1001AMO110001

spełnia wymagania w dyrektywie Rady:

- 2006/42/EC na urządzenia,
- 2006/95/EEC dotyczy urządzeń elektrycznych przeznaczonych do użytku z określonymi tolerancjami napięcia,
- 2004/108/EEC dotyczy kompatybilności elektromagnetycznej, z odpowiednimi poprawkami.

Następujące normy zostały użyte jako wytyczne przy projektowaniu tych urządzeń:

SS-ISO 2768-1	Ogólne tolerancje długości i wymiarów kątowych
SS-ISO 1940-1	Wymogi wyważania wirników w stanie spoczynku - Określenie I weryfikacja tolerancji wyważania
SS-EN ISO 13920	Spawalnictwo - Tolerancje ogólne dotyczące spawanych konstrukcji - Wymiary liniowe i kąty – Kształt i położenie
SS-EN ISO 14121-1	Bezpieczeństwo maszyn – ocean ryzyka
SS-EN ISO 12100 -1,-2	Bezpieczeństwo maszyn – Podstawowe zasady, zasady ogólnej budowy
SS-EN ISO 13857	Bezpieczeństwo maszyn - Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięganie kończynami górnymi i dolnymi do stref niebezpiecznych
SS-ISO 60204-1	Bezpieczeństwo maszyn -- Wyposażenie elektryczne maszyn -- Część 1: Wymagania ogólne
SS EN 55014 -1, -2	Kompatybilność elektromagnetyczna -- Wymagania dotyczące przyrządów powszechnego użytku, narzędzi elektrycznych i podobnych urządzeń -- Część 1: Emisja Część 2: Odporność
SS-EN 61000-3-2	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) -- Część 3-2: Poziomy dopuszczalne -- Poziomy dopuszczalne emisji harmonicznego prądu (fazowy prąd zasilający odbiornika < lub = 16 A)
SS-EN 61000-6-2	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC). Część 6-2: Normy ogólne. Odporność w środowiskach przemysłowych
SS-EN ISO 8062 -1,-3	Specyfikacje geometrii wyrobów (GPS) -- Tolerancje wymiarowe i geometryczne dla części kształtowanych -- Część 1: Słownictwo Część 3: Ogólne tolerancje wymiarowe i geometryczne oraz dodatki na obróbkę skrawaniem odlewów

SMP, The Swedish Machinery Institute
 Fyrisborgsgatan 3
 SE-754 50 Uppsala
 Sweden

Przeprowadził certyfikację
 Certifikat nr: SEC/10/2226

Fjugesta, 2010-08-16
Lasse Waineby
 R&D Manager
 Telefon nr: +46 40 387 392

Podpis::



.....
 ((Osoba podpisana jest uprawniona do opracowywania dokumentacji technicznej)