



HARC

# Bona R777

## Karta Techniczna

Bona R777 jest 2-komponentowym poliuretanowym klejem do parkietu, który spełnia normę ISO 17178 (hard). Podczas wiązania klej nie kurczy się

- Nie zawiera rozpuszczalników chemicznych, organicznych ani wody
- Nie powoduje pęcznienia drewna
- Dogodny czas schnięcia powierzchniowego około 110 minut
- Doskonała przyczepność do większości podłoży i materiałów drewnianych. Twarda konsystencja- zachowuje wzór kielni

### Dane techniczne

Typ produktu:	Poliuretan i pMDI
Kolor:	Żywica (składnik A)–biały, utwardzacz(składnik B)-brązowy
Lepkość:	Łatwy do nałożenia, stabilny
Gęstość:	1.5 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura obróbki:	Powietrza minimalnie 18°C Podkładu minimalnie 150C
Wydajność:	Ogrzewania podłogowego maksymalnie 20°C Ok. 850 - 1250g / m <sup>2</sup> w zależności od parkietu
Czas otwarcia:	Okolo 110 minut
Żywotność po zmieszaniu:	Okolo 40 minut
Czas schnięcia:	24 godziny
Narzędzia:	Szpachla ząbkowana
GISCODE:	RU1
Ecode:	EC1R
Środek czyszczący:	S100, aceton i etanol, spirytus. Utwardzony klej może zostać usunięty tylko mechanicznie.
Magazynowanie:	Temperatura nie może spaść poniżej +5°C lub przekroczyć +25°C w czasie transportu i magazynowania. Przechowywać w chłodnym, suchym, przewiewnym miejscu.
Okres przydatności do użycia:	1 rok od daty produkcji, w nieotwieranym, oryginalnym opakowaniu
Wielkość opakowań:	Wiadra 7 kg (60 wiader na palecie) Wiadra 14 kg (32 wiadra na palecie)
Bezpieczeństwo:	Dodatkowe szczegółowe informacje znajdują się w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego

### Przygotowanie

Powierzchnia podkładu musi być równa, sucha, czysta i pozbawiona pęknięć, w dobrym stanie. Powinna być także lekko porowata. Musi spełniać lokalne standardy lub normy, jeśli takie obowiązują. Jeśli to konieczne, musi być profesjonalnie przygotowana do położenia kleju /naprawa spękań, wyrównanie itp./ Przed przystąpieniem do klejenia zaleca się zagruntować podkład R410, D530 lub R540 unikając tworzenia się kałuż na powierzchni. Posypanie piaskiem R410 może być pominięte, jeśli powierzchnia R410 pozostaje czysta i parkiet jest przyklejany przy użyciu R 777 w ciągu 24 godzin od zagruntowania R 410. Nierówne podkłady powinny być wyrównane przy użyciu masy samopoziomującej pod parkiet np. H 600 i H 610 (wypełnienie ubytków), H620 i H650 Speed. Odpowiednie podkłady (także w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym) to:

- Cementowe zgodne z normą EN 13813
- Podkłady wyrównane masami wyrównującymi na bazie cementu (przynajmniej 2 mm grubości)
- Podkłady na bazie siarczanu wapnia (anhydrytu) zgodne z normą EN 13813
- Płyty wiórowe (V100)

Skorygowane lipiec 2018

Ta karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.





- Inne suche i mocne podkłady
- Mastyksowe podkłady asfaltowe zgodne z normą EN 13813 i inne podkłady narażone na przemieszczanie się plastyfikatorów muszą zostać pokryte ochronną warstwą R 410.

## Aplikacja

Przed użyciem kleju w pomieszczeniu muszą być spełnione następujące warunki klimatyczne (wartości dla Europy Środkowej):

- Temperatura powietrza: min. 18°C
- Temperatura podłogi: min. 15°C (z ogrzewaniem podłogowym maksymalnie. 20°C)
- Wilgotność względna: maksymalnie 70%

Klej R777, w razie potrzeby, musi zostać doprowadzony do temperatury pokojowej. Klej przed użyciem musi być wymieszany. Składniki: żywica i utwardzacz są opakowane w odpowiednich proporcjach /żywica w wiadrze, utwardzacz w zakręcanym worku z tworzywa sztucznego. Mieszanie należy przeprowadzić najlepiej wiertarką elektryczną aż do osiągnięcia jednolitego koloru. Klej musi być nałożony na podłoże zębatą szpachlą na takiej powierzchni, by w ciągu 110 min można było ułożyć parkiet i docisnąć.

## Wydajność/ Typ parkietu

W zależności od przewidywanych przeciętnych warunków klimatycznych w pomieszczeniu, dla uzyskania najlepszej przyczepności, musi zostać dobrana odpowiednia wilgotność drewna. Parkiet z litego drewna powinien być nieco bardziej wilgotny, podczas gdy wielowarstwowy lub lakierowany fabrycznie parkiet powinien być nieco bardziej suchy np. w Europie Środkowej można oczekiwać, iż przeciętne warunki klimatyczne w pomieszczeniu to 20°C i 50% wilgotności. Dlatego parkiet z litego drewna powinien mieć średnią wilgotność 9%, podczas gdy wielowarstwowy i lakierowany fabrycznie parkiet powinien mieć 8% +/- 2%. Tam, gdzie są jakieś wątpliwości, należy unikać zbyt suchego materiału. Prosimy o zapoznanie się także z instrukcjami dostarczonymi przez producentów parkietu.

Bona 850 F lub Bona 850 G

Zużycie: około 850 g/m<sup>2</sup>:

Mozaika parkietowa i podobny jednowarstwowy parkiet gotowy (lakierowany fabrycznie)

Bona 1000 F lub Bona 1000 G

Zużycie: około 1 000 g/m<sup>2</sup>:

10 mm lamparkiet

22 mm parkiet

2 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie

3 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie o długości do 1 m

Bona 1250 F lub Bona 1250 G

Zużycie: około 1250 g/m<sup>2</sup>:

Mozaika przemysłowa

22 mm parkiet masywny

3 warstwowy parkiet lakierowany fabrycznie

Deski z piórem i wpustem

Stosować szpachle z niższymi zębami do małych elementów podłogi i / lub równych posadzek, a wyższymi zębami do większych elementów podłogi i / lub mniej równych i szorstkich powierzchni.

(F = niskie zęby szpachli, G = wyższe zęby szpachli)

Bona bierze odpowiedzialność tylko za dostarczony produkt, nie może brać odpowiedzialności za całą zainstalowaną podłogę. W razie wątpliwości przeprowadzić test lub próbę. Prosimy zapoznać się także z innymi informacjami o produktach Bona. Dalsze szczegółowe informacje o produkcie wraz z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej i Preparatu Niebezpiecznego można znaleźć na stronie internetowej [www.bona.com](http://www.bona.com)